

PITTINI



DRF40200092095

Destinazione materiale

Stesso indirizzo cliente ordinante

Vettore ditta

Cod. vettore

CONSORZIO ASTRA

CONTRADA MARRUCARO N.13

85100 POTENZA

Sub vettore

049358

Ordine 202003002

Data 04/09/2020

Va. riferimento

Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Riva, 33010 Capriano, UN - Italy

Tel. +39 0432 062900 Fax +39 0432 062900

info@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento di Potenza:

Via della Siderurgia 16, 86030 Potenza - Italy

Tel. +39 0432 062980 Fax +39 0971 58089

sidepotenza@pittini.it

Stabilimento di Capriano:

Via Capo Martin, 05024 Capriano, FH - Italy

Tel. +39 0432 062945 Fax +39 0432 062900

potenza@pittini.it

Cod. fiscale: Pittini I.V.A. - Itag. Imp. C.C.I.A.A. Udine 0290/060367.
N° Rea Udine: 015/910. Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di
Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.

DOFEL

POTENZA

Data compilazione 23/09/2020

Cliente ordinante

COMED2010 S.R.L.

VIA MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO
84030 MONTESANO SULLA MARC (SA)

P.IVA 04834030654

Cod. Fisc. 04834030654

Codice

Pag. 1

Tipo causale trasporto VENDITA

Resa FCA FRANCO VETTORE

(Aa per Incoterms 2010)

Articolo	Descrizione o aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	Prezzi per confezione	Riferimenti
B0740032	T BARRE N CA B500 Ø 18,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021565/2020(10)	24.142,000	KG	24.142,000	KG	10	Ø 18,0	
B0740030	T BARRE N CA B500 Ø 14,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021511/2020(2)	4.828,000	KG	4.828,000	KG	2	Ø 14,0	

Peso lordo in Kg 28.970,00 Num. colli tot.: 12

Peso merce in Kg 28.970,00

I legacci e/o le reggette metalliche servono a serrare il prodotto e
NON AL SUO SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO.

NOTA: Per ordine della Consorzio Astra, la merce viene consegnata presso la Casella Contradonna. Salvo.

Nota

Casella - A

In caso di ritardo nei pagamenti la ditta acquirente accetta interessi pari al tasso ufficiale BCE maggiorato di sette punti percentuali, con decorrenza dal termine di pagamento fissato sulle fatture.
La ditta acquirente si impegna a intervenire in favore della ditta fornitrice e la merce consegnata non comporta alcun rischio di danni. Fornitori restano per i propri rischi e per quelli dei terzi.
Trascorsi sette giorni dalla consegna non si accettano reclami sulla qualità del prodotto.
Per ogni controversia il Foro competente è quello di Udine.

Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il quantitativo è conforme alla portata del mezzo.
Dichiaro inoltre che il carico è stato correttamente posizionato sul mezzo secondo le istruzioni da me impartite, e che ho provveduto alla messa in sicurezza del medesimo.

Il conducente o vettore

RUTILIO GIOVANNI

Targa FH013CW AB58295

Firma del destinatario per ricevuta e per accettazione delle condizioni riportate nella presente - A -

Data

COPIA PER CLIENTE



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 11336 del 23/09/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
COMED2010 S.R.L.

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

E-mail: comed86@tiscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Sidermontanza

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 18,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202003002 / 0018 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	049918 COMED2010 S.R.L. MAZZIOTTO, 89 FRAZ. TARDIANO 84030 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 11336 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

F-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON N° 4021566 / 2020 Lot\ Produktionsnum. \ Lot	0,22			0,016	0,037				0,36					0,011	0,39

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio		A10	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	A5	%		+/-
18,00			519	638	1,23	1,15		0,0	11,7	0,072	+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 01/10/2020 N° 34212

CERTIFICATO N° 34212/c

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 01/10/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4021566 -1	89	17,90	18	13,53	544,5	663,2	1,21	1,22	144	no
4021566 -2	89	17,95	18	14,48	540,8	658,4	1,20	1,22	144	no
4021566 -3	89	17,89	18	15,59	538,7	649,1	1,20	1,20	144	no
4021511 -1	90	13,84	14	14,81	515,4	621,9	1,15	1,21	70	no
4021511 -2	90	13,91	14	14,24	517,6	625,6	1,15	1,21	70	no
4021511 -3	90	13,87	14	16,32	506,2	613,2	1,12	1,21	70	no

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.
Zona Industriale Rivoli - 39010 OSOPPO (TN)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Sperimentale Certificazione degli S.N.C.I. di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Controllo del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha attestato l'adesione totale delle condizioni e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 89 del 23/09/2020 - DDT 11336 del 23/09/2020

Verbale di prelievo 90 del 23/09/2020 - DDT 11336 del 23/09/2020

Atena Lucana, 01/10/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

**COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE**

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli